

## Modul 2. Arbetstid 2h 45 min

Stålrörsdelen görs genom bockning av DN10 rör. I förgreningen används färdigt gängade T-stycken 3/8".

Cu-rören på ritningen görs av 12mm kopparrör. Riktningssändringar görs genom bockning. Uppvärmning är inte tillåtet. Klämringskopplingar enligt ritning används som kopplingsmetod.

FeZn-röret på ritningen görs av 15mm elförzinkade stålrör. Riktningssändringar görs genom bockning. Uppvärmning är inte tillåtet. Presskopplingar enligt ritningen används som kopplingsmetod.

Gäng kopplingarna tätas med hampa och kitt.

Rören installeras på väggen med ljudisolerande hållare och fotskruvar. Rörens avstånd från monteringsväggen bakom är 35 mm till centrum av rören.

Mått från rören centrum-centrum om inte annat nämnts. Överkasten har ett mellanrum på 10mm.

Järn T-stycke 3/8" 3st  
Klämringskoppling 12mm x 3/8" UG 2st  
Klämringskoppling 12mm x 1/2" UG 1 st  
Klämrings T-koppling 12mm 1 st  
Junktur/Kon koppling 3/8" IG/UG, 1 st  
Presskoppling/nippel 15mm x 3/8" UG 3st  
Presskoppling/nippel 15mm x 1/2" UG 1 st  
Kulventil 1/2" 2st  
Tryckmätare 0-4bar 1/2" 1 st

Arbetet provtrycks med tryckluft.

Arbetsglädje!

