

Moduuli 2, työaika 2h 45min

Teräsputken osuus tehdään DN10 putkesta taivuttamalla. Haaroituksessa käytetään kierteellisiä valmis T-yhteitä 3/8".

Kuvan Cu-putkisto tehdään 12mm kupariputkista. Suunnanmuutokset tehdään taivuttamalla. Lämmittäminen ei ole sallittua. Liitoksissa käytetään kuvan mukaisia puserrusliittimiä.

Kuvan FeZn-putkisto tehdään 15mm sähkösinkityistä teräsputkista. Suunnanmuutokset tehdään taivuttamalla. Lämmittäminen ei ole sallittua. Liitoksissa käytetään kuvan mukaisia puristusliittimiä.

Kierrelitokset tiivistetään hampulla ja kitillä.

Putkisto kiinnitetään asennusseinään eristetyin kannakkein ja jalkaruuvein. Putkiston etäisyys takana olevasta asennusseinästä putkien keskelle 35mm.

Mitat putkien keskeltä-keskelle, ellei toisin ole mainittu. Yliheittojen vapaaväli 10mm.

Rauta T-yhde 3/8" 3kpl
Puserrusliitin 12mm x 3/8" UK 2kpl
Puserrusliitin 12mm x 1/2" UK 1kpl
Puserrus T-liitin 12mm 1kpl
Kartioliitin 3/8" SK/UK, 1kpl
Puristus-liitin/muhvi 15mm x 3/8" UK 3kpl
Puristus-liitin/muhvi 15mm x 1/2" UK 1kpl
Palloventtiili 1/2" 2kpl
Painemittari 0-4bar 1/2" 1kpl

Työ koeponnistetaan paineilmalla.

Työniloa !

