

Moduuli 1, työaika 2h 45min

Putkinippojen reiät (Ø10mm) porattava ennen hitsaustyön aloittamista.

Päättyhattu DN40 tulee hitsata joko puikko tai TIG-hitsauksena vapaassa asennossa.
Huomio, päättyhattu hitsattava viimeisenä.

Muut hitsausseamat hitsattava asentohitsauksena, ja kilpailijan on käytettävä työssä kahta (2) eri hitsausmenetelmää.

Kilpailija katkaisee DN40, DN10 ja Cu18 putket itse annetuista materiaaleista.

Juotostyöt voidaan tehdä vapaassa asennossa.

Mitat piirustuksen mukaisesti.

Putkinipat tulpataan hatuilla.

Työniloa !

